

# Industrie pharmaceutique & appareils médicaux



Guide des applications

## Le choix idéal pour les industries pharmaceutiques et les fabricants d'appareils médicaux



Les technologies de vision et d'identification développées par Cognex permettent aux entreprises d'améliorer la qualité et les performances de leur production via l'élimination des défauts, la vérification des assemblages, le suivi et l'enregistrement d'informations à chaque étape de la production, afin de garantir le bon déroulement du processus dans son ensemble. De plus, les solutions de lecture et de vérification de Cognex adaptées aux grandes séries permettent aux fabricants d'être en conformité avec les nouvelles exigences d'authentification et de traçabilité des produits.

Faciles à utiliser, à intégrer et à entretenir, les systèmes de vision et d'identification industrielles de Cognex offrent les coûts de possession les plus bas de l'industrie. Même en utilisant des capteurs d'entrée de gamme pour garantir l'intégrité d'un emballage, pour suivre des produits numérotés en série du fabricant au patient ou pour assurer la précision des étiquettes à travers la vérification du code-barres et du texte, vous aurez toujours avec Cognex des produits apportant une réelle valeur ajoutée à chaque étape du processus.

Cognex est sans conteste le numéro un mondial des systèmes de vision, avec plus de 750 000 systèmes installés à travers le monde et plus de trente années d'expérience dans les domaines de la vision et de l'identification. Les produits Cognex sont utilisés par la plupart des grands fabricants de produits pharmaceutiques et d'appareils médicaux, leurs fournisseurs et les fabricants de machines pour garantir des produits finis conformes aux exigences de qualité rigoureuses de ce secteur.

## Leader mondial, expertise locale, envergure internationale

La standardisation des solutions de vision et d'identification sur toutes les lignes de production réduit les coûts globaux de nos clients. En tant que leader mondial des systèmes d'inspection et d'identification basés sur la vision, Cognex est capable de réaliser et de prendre en charge des déploiements à grande échelle sur différents sites dans le monde.

Les clients et consommateurs finaux exigent une qualité de produits toujours plus élevée. Pour répondre à cette demande, il est important pour les fabricants de contrôler leur production avec des systèmes d'inspection, de guidage et d'identification du plus haut niveau. La technologie avancée de Cognex leur garantit les résultats les plus réguliers, la plus haute précision, une traçabilité totale et un temps de configuration minimum.



De grands laboratoires pharmaceutiques et leurs fournisseurs, ainsi que des fabricants d'appareils médicaux font confiance aux ingénieurs locaux de Cognex et à son réseau de plus de 450 partenaires, qui leur apportent conseil et assistance à tout moment, et partout dans le monde.

## La gamme Cognex d'un coup d'œil



### Systèmes de vision

Durics et dotés d'une interface de configuration simple et conviviale, ces systèmes tout intégrés s'adaptent facilement à votre application. La gamme In-Sight® est particulièrement bien adaptée à tous types d'inspection, à la vérification de textes, ainsi qu'à la traçabilité. De nombreux modèles, y compris des systèmes couleur et à acquisition linéaire, répondent à toutes les exigences en matière de prix et de performances.



### Logiciel de vision

Notre bibliothèque constituée de puissants outils de vision offre une grande flexibilité dans le choix des caméras, cartes d'acquisition et autres périphériques. Notre logiciel VisionPro® combine la puissance et l'adaptabilité d'un environnement de programmation avancée avec la simplicité d'une interface graphique pour le piloter.



### Capteurs de vision

Les capteurs de vision Cognex sont si simples et si peu chers qu'ils remplacent avantageusement les capteurs photoélectriques pour l'inspection et la détection de pièces. Les capteurs de vision Checker® réussissent là où les capteurs classiques échouent et permettent plusieurs inspections avec un seul dispositif.



### Lecteurs de codes industriels fixes

Les lecteurs DataMan® sont les plus petits de leur catégorie et offrent les performances les plus élevées en lecture de codes, qu'il s'agisse de marquage direct ou de convoyages à grande vitesse. Lisant tout, des codes-barres les plus simples aux codes 2D les plus complexes, les lecteurs DataMan disposent notamment de la mise au point automatique et de communications Ethernet pour faciliter leur mise en réseau.



### Douchettes industrielles

La gamme DataMan de douchettes pour la lecture de codes industriels est probablement la plus étendue du secteur. Avec une technologie d'éclairage innovante, et des capacités d'acquisition d'image et de lecture de codes avancées, ces douchettes peuvent lire pratiquement n'importe quel code, quelle que soit la surface.



### Vérificateurs de codes

Les vérificateurs DataMan, fixes ou douchettes, sont faciles à utiliser, fiables et permettent une évaluation précise de la qualité du code afin de garantir les taux de lecture les plus élevés tout au long de la production et de la chaîne d'approvisionnement.

# Cognex Connect



Connexion des systèmes Cognex sur pratiquement tous les systèmes d'automatisation

Les produits Cognex sont probablement ceux qui se connectent au plus large éventail d'équipements d'automatisation de la production. Que vous vous connectiez directement à un API (automate programmable industriel) ou à un contrôleur de robot, ou que vous gérez à distance plusieurs systèmes sur un PC en réseau ou sur une IHM (interface homme-machine), Cognex Connect™ garantit une communication fiable et transparente entre les produits Cognex et l'ensemble de vos équipements.

Ce tableau ne résume que quelques-unes des capacités de communication avec Cognex Connect :

	Dispositif de production	Checker	DataMan	In-Sight	Protocole	Type de protocole	
API	B&R			✓	POWERLINK	Ethernet industriel	
	Mitsubishi		✓	✓	Protocole MC	Ethernet industriel	
					✓	CC-Link	Fieldbus
					✓	Modules fonctionnels d'API	Commandes et attributs préconfigurés du dispositif
	Rockwell	✓	✓	✓	EtherNet/IP	Ethernet industriel	
				✓	DeviceNet	Fieldbus	
		✓	✓	✓	Ethernet/IP Add-on-profile (AOP)	Commandes et attributs préconfigurés du dispositif	
	Siemens	✓	✓	✓	PROFINET	Ethernet industriel	
				✓	PROFIBUS	Fieldbus	
	Autres protocoles			✓	MODBUS TCP	Ethernet industriel	
					Modbus	Série	
					✓	Commandes ASCII	Série
					✓	OPC	Ethernet industriel
✓		✓	✓	TCP/IP	Ethernet industriel		
✓		✓	✓	UDP	Ethernet industriel		
Serveur FTP		✓	✓	✓	FTP	Transfert d'images FTP	
Robots	ABB, Denso, FANUC, Kuka, Mitsubishi, Motoman et Staubli			✓	Pilotes préconfigurés et commandes ASCII	Série / Ethernet	
	Robots Adept, Epson, IAI, Kawasaki, Nachi, Yamaha et autres			✓	Commandes ASCII	Série / Ethernet	

Si vous avez besoin d'intégrer des images d'inspection, des données concernant la qualité ou des commandes interactives dans votre interface opérateur, Cognex Connect vous propose plusieurs options de visualisation :

- L'écran de contrôle In-Sight intègre une image In-Sight et l'affichage CustomView dans votre application personnalisée, compatible .NET ou ActiveX, ou dans un système IHM/SCADA sur PC de Rockwell, WonderWare, Citect, etc.
- In-Sight et Checker vous permettent de charger des données dans vos IHM, vos systèmes SPC (contrôle statistique du processus) ou votre système de supervision, et même dans Microsoft Excel afin de contrôler les opérations et d'enregistrer des données statistiques.
- Checker, DataMan et In-Sight proposent tous des SDK (kit de développement logiciel) permettant aux intégrateurs de créer une interface utilisateur personnalisée afin de gérer les systèmes de vision en fonction de vos spécificités.

## Principales applications

VISION					IDENTIFICATION			
Guidage/ Alignement	Inspection	Mesure	OCR/OCV	Présence/ Absence	1D à vitesse standard	1D à vitesse standard	2D par marquage direct	2D imprimé

**PHARMA**  
Conditionnement | Inspection



Client : Arthur Theis GmbH & Co. KG

APPLICATION



Arthur Theis est un fabricant spécialisé dans les boîtes pliantes pour les produits pharmaceutiques. Jusqu'à présent, l'inspection des caractéristiques des produits était effectuée par l'œil humain. Cependant, l'accroissement de l'automatisation a augmenté le nombre d'éléments à inspecter, nécessitant une précision supérieure aux capacités de l'œil humain.

SYSTÈME



In-Sight

RÉSULTATS

L'installation d'un système In-Sight a permis l'identification des étiquettes sur plus de 40 000 boîtes par heure avec une précision inégalée.

**PHARMA**  
Conditionnement | Inspection



Client : Boehringer Ingelheim

APPLICATION



La problématique consistait à contrôler la qualité d'impression sur une ligne à grande vitesse, produisant environ 300 000 packs sous blister et 100 000 boîtes pliées par jour. Dans ce cas, un contrôle manuel en aléatoire n'est plus du tout adapté aux exigences du contrôle qualité.

SYSTÈME



VisionPro

RÉSULTATS

Uncontrôle parfait de la qualité a été obtenu en déployant une caméra industrielle dans chacune des quatre unités d'inspection des packs sous blister, chacune étant équipée d'un éclairage annulaire par LED. Puis VisionPro reconnaît tous les symboles et lettres appropriés, et contrôle la qualité du produit en fonction des limites de tolérance et des paramètres pré-enregistrés.

**PHARMA**  
Comprimés | Inspection



Client : Ackley Machine

APPLICATION

Ackley Machine devait identifier et rejeter les mauvais articles en conformité avec une obligation de la FDA spécifiant que chaque comprimé imprimé doit être identifiable.



SYSTÈME

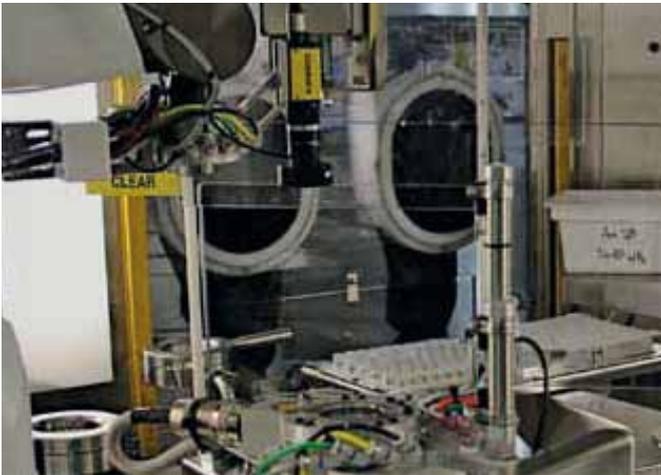
In-Sight



RÉSULTATS

Grâce au choix d'un système In-Sight, Ackley Machine peut désormais inspecter plus de 400 000 comprimés par heure, tout en conservant son système unique de rejet des comprimé non conformes, beaucoup plus rapide que ceux des autres machines du marché.

**PHARMA**  
Flacons et seringues | Inspection



Client : Automated Systems of Tacoma

APPLICATION

Automated Systems of Tacoma devait développer une solution alternative aux machines de remplissage pharmaceutiques conventionnelles, avec une flexibilité lui permettant de gérer diverses tailles de seringues, flacons, cartouches et poches de perfusion préremplis avec un temps de changement de produit minimal.



SYSTÈME

In-Sight



RÉSULTATS

Le système In-Sight installé peut désormais localiser précisément chaque contenant et bouchon et fournir les coordonnées de leurs emplacements à deux robots avant le traitement. Cette approche réduit le temps de changement et élimine le risque de contamination croisée.

**PHARMA**  
Ampoules | Inspection



Client : Krempien+Petersen Qualitäts-Kontrollsysteme GmbH

APPLICATION



K+P travaillait avec un laboratoire pharmaceutique qui voulait équiper son unité de production de systèmes capables de vérifier le niveau de remplissage des flacons ou des ampoules en verre, et d'effectuer également d'autres inspections.

SYSTÈME



In-Sight & VisionPro

RÉSULTATS

Les systèmes In-Sight et le logiciel VisionPro ont été déployés pour vérifier les codes OCV, les codes couleur, les étiquettes, ainsi que les niveaux de remplissage. Ces systèmes font désormais partie intégrante de l'organisation globale pour garantir efficacement le contrôle qualité, l'optimisation des processus et la traçabilité des produits.

**PHARMA**  
Étiquettes | Inspection



Client : AstraZeneca

APPLICATION



AstraZeneca China avait besoin d'un système de vision capable de garantir une détection et un positionnement précis des étiquettes dans une unité de production à grande vitesse.

SYSTÈME

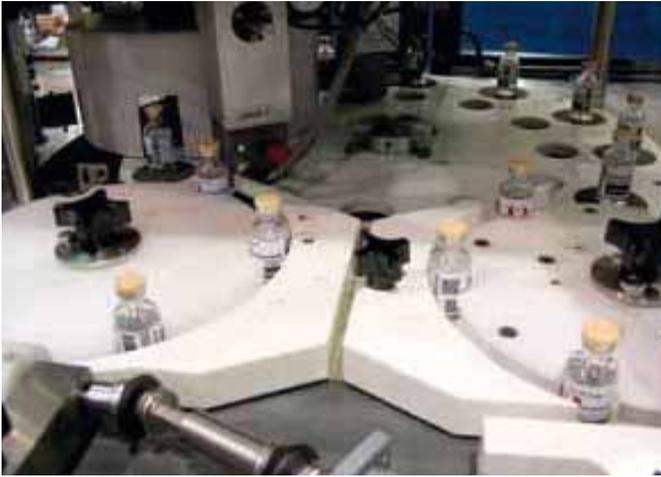


Checker

RÉSULTATS

Le système Checker installé s'est révélé meilleur et plus fiable que les capteurs photoélectriques traditionnels, tout en conservant la qualité de l'inspection et du comptage des étiquettes. De plus, son éclairage LED et ses optiques intégrés ont permis de l'amortir encore plus vite.

## PHARMA Flacons | Inspection



Client : FP Developments

### APPLICATION

FP Developments voulait réaliser des économies en choisissant d'utiliser plusieurs caméras matricielles plutôt qu'une seule caméra à balayage linéaire dans un système conçu pour l'inspection de flacons de médicaments.



### SYSTÈME

OmniView



### RÉSULTATS

Une fois que chaque étiquette de flacon est capturée à l'aide de quatre caméras, OmniView projette les images et les assemble, puis effectue l'inspection des textes (OCR) et des codes-barres. Le système a été intégré dans les lignes de production existantes et fonctionne à une vitesse de 600 pièces par minute, ce qui le rend moins coûteux et plus rapide que l'utilisation d'une caméra à balayage linéaire.

## PHARMA Flacons | Inspection



Client : Fresenius Kabi

### APPLICATION

Fresenius Kabi, leader mondial de la perfusion thérapeutique et de la nutrition clinique, avait besoin d'une machine spéciale capable de relever le double défi d'inspecter des petits flacons de sérum et de détecter d'infimes impuretés contenues dans le sérum.



### SYSTÈME

In-Sight



### RÉSULTATS

Des caméras In-Sight ont été installées pour inspecter les niveaux de liquide dans les flacons de sérum et pour détecter la présence d'impuretés à une cadence de 10 000 flacons par heure. Pour cette application particulière, In-Sight a été le seul système capable d'effectuer correctement ces inspections.

## PHARMA Flacons | Inspection



Client : Genesis Machinery Products

### APPLICATION



Les fabricants ne peuvent pas se permettre de prendre des risques lors du conditionnement de vaccins ou de médicaments injectables pour le traitement des patients. C'est pourquoi Genesis Machinery Products voulait abandonner les capteurs photoélectriques au profit des capteurs de vision dans leur nouveau système d'inspection de flacons.

### SYSTÈME



In-Sight

### RÉSULTATS

Les fabricants ne peuvent pas se permettre de prendre des risques lors du conditionnement de vaccins ou de médicaments injectables pour le traitement des patients. C'est pourquoi Genesis Machinery Products voulait abandonner les capteurs photoélectriques au profit des capteurs de vision dans leur nouveau système d'inspection de flacons.

## PHARMA Flacons | Inspection



Client : EISAI Machinery

### APPLICATION



Peu de secteurs industriels se voient imposer des exigences de qualité aussi contraignantes que celui de l'industrie pharmaceutique. Ainsi, pour satisfaire des obligations aussi strictes, EISAI Machinery cherchait un système de vision intelligent pour inspecter de fragiles flacons en verre.

### SYSTÈME

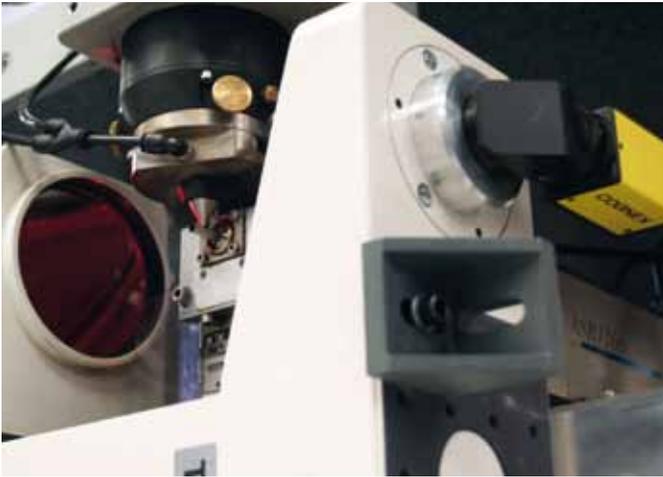


In-Sight

### RÉSULTATS

Adapté aux spécificités et aux exigences du client, le dispositif mis en place pour EISAI Machinery contrôle près de 6 000 emballages, et, dans sa version la plus rapide, il peut même tester jusqu'à 12 000 unités par heure avec une précision infaillible.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Implants médicaux | Inspection



Client : ADMEDES

**APPLICATION**



La fabrication d'implants médicaux exige une précision maximale, où un millième de millimètre peut faire la différence entre une bonne pièce et un rejet dans le processus de production. Au vu de ces exigences, ADMEDES avait besoin du savoir-faire d'un expert en matière de systèmes de vision pour sa nouvelle ligne d'usinage par laser.

**SYSTÈME**

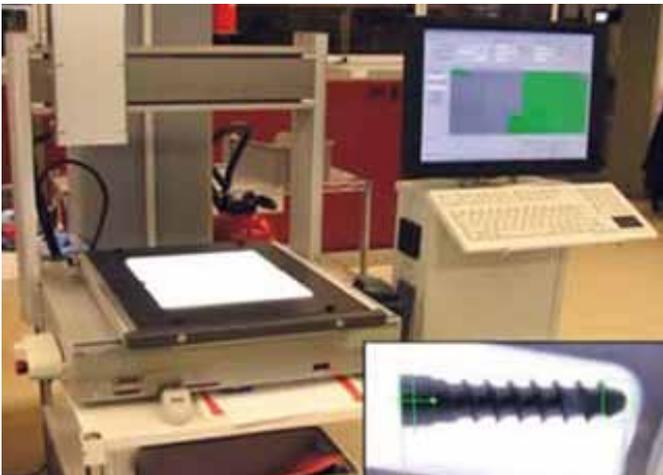


In-Sight

**RÉSULTATS**

La haute résolution imbattable du système In-Sight garantit désormais le contrôle de la coupe, avec un degré de précision sans précédent, grâce à des algorithmes de traitement des images ultra fiables.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Implants chirurgicaux | Inspection



Client : Depuy Spine (Johnson & Johnson)

**APPLICATION**



Depuy Spine voulait mettre à jour son processus d'inspection en petites séries à l'aide d'un système de vision sur PC, afin d'inspecter des implants chirurgicaux et de garantir la conformité de leur processus de fabrication avec la directive 21 CFR Part 11.

**SYSTÈME**

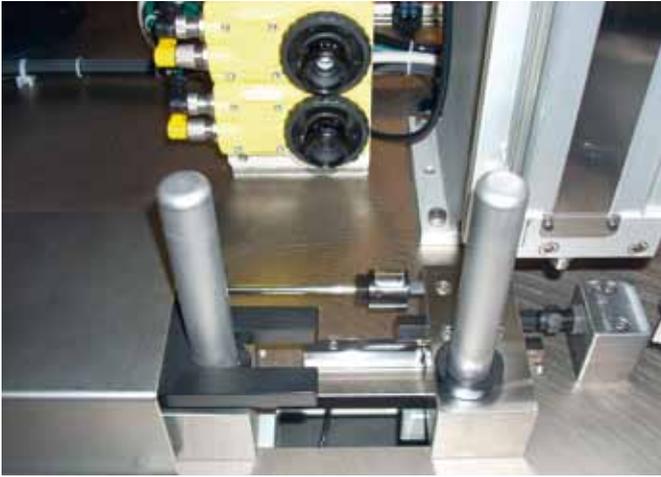


VisionPro

**RÉSULTATS**

Grâce à une solution robotique gérée par PC et basée sur les outils de vision Cognex, la société a pu automatiser son processus de production en petites séries et garantir que ses précieux implants chirurgicaux sont inspectés avec 100 % de fiabilité avant d'être expédiés dans le monde entier.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Bandes de membrane | Inspection



Client : Invotec Engineering

APPLICATION



L'inspection manuelle d'une bande élastomère est difficile car objectivement, il sera difficile pour un individu de détecter s'il y a un défaut ou pas. Invotec devait développer une solution de contrôle reposant sur des spécifications objectives et dont les résultats soient reproductibles.

SYSTÈME



In-Sight

RÉSULTATS

Le système de vision In-Sight a prouvé sa capacité à inspecter les bandes à plusieurs reprises assez rapidement pour permettre une inspection 100 % précise.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Assemblage de seringues | Inspection



Client : AVTEX

APPLICATION



Les fabricants de seringues doivent conserver un niveau de qualité élevé pour garantir la sécurité des patients et du personnel soignant, tout en maximisant la productivité afin de proposer des produits à un prix compétitif. y to deliver their product at a competitive price.

SYSTÈME

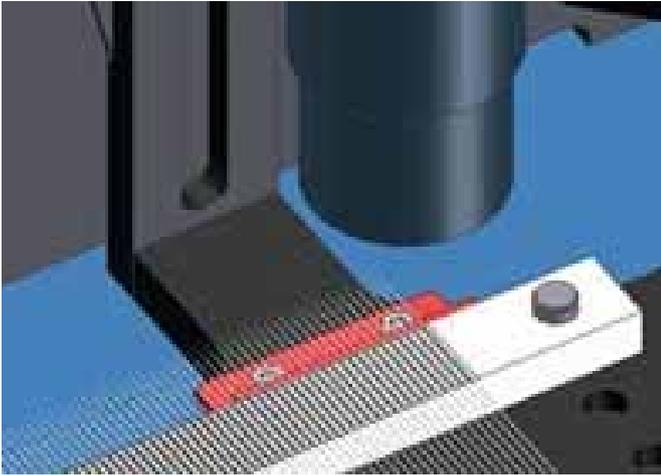


VisionPro

RÉSULTATS

Les postes d'inspection par vision ont été adaptés à un processus d'assemblage de seringues à deux machines, permettant de fabriquer des seringues deux fois plus vite qu'avant. L'une des clés du succès a été le fait que les systèmes de vision ont pu fonctionner à une cadence de production élevée tout en réalisant une inspection à 100 %, garantissant ainsi la qualité de chaque pièce.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Aiguilles | Inspection



Client : Point Technologies

APPLICATION

Point Technologies devait répondre aux exigences de qualité élevée de son client en matière d'aiguilles d'électrochirurgie, tout en augmentant le rendement de sa production en passant d'un contrôle qualité par inspection humaine à une inspection automatisée.



SYSTÈME

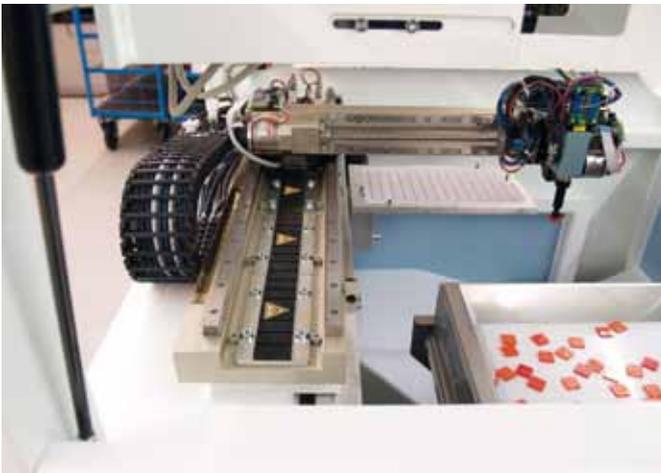
VisionPro



RÉSULTATS

Point Technologies devait répondre aux exigences de qualité élevée de son client en matière d'aiguilles d'électrochirurgie, tout en augmentant le rendement de sa production en passant d'un contrôle qualité par inspection humaine à une inspection automatisée.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Produits médicaux | Manutention



Client : iTECH Engineering

APPLICATION

Lors de la fabrication de produits médicaux, une automatisation réussie dépend de trois critères : la vitesse, la précision et la simplicité d'utilisation. Les ingénieurs d'iTECH Engineering voulaient développer un système ultra compact et extrêmement efficace pour identifier des pièces et effectuer des inspections facultatives.



SYSTÈME

VisionPro



RÉSULTATS

Une solution autonome très compacte mais extrêmement robuste a été conçue pour prélever les pièces avec une précision de positionnement de 0,05 mm et les déposer sur de petites palettes à l'endroit exact requis. Associée à la flexibilité de la technologie VisionPro, cette solution a permis de réduire considérablement les temps de livraison et donc les coûts.

**PHARMA**  
Conditionnement | Lecture de codes mixtes



Client : KLS Steuerungstechnik GmbH

APPLICATION



Alors que l'amélioration de l'efficacité et l'optimisation des processus deviennent des sujets cruciaux pour les professionnels de la pharmacie, bon nombre sont ceux qui utilisent la technologie pour améliorer leur service à la clientèle. L'une des possibilités est un système d'entreposage entièrement automatisé.

SYSTÈME



DataMan

RÉSULTATS

L'installation de lecteurs de codes-barres DataMan 500 a permis à KLS Steuerungstechnik d'être plus disponible pour ses clients et d'augmenter ses ventes. Jusqu'à 450 unités peuvent être lues par heure à mesure qu'elles arrivent dans l'entrepôt ; ainsi ces données peuvent être transférées au progiciel de gestion intégré et tous les éléments entreposés peuvent être catalogués.

**PHARMA**  
Conditionnement | Lecture de codes mixtes



Client : A. Nattermann & Cie

APPLICATION



Selon la Commission européenne, le taux de contrefaçon de médicaments a augmenté d'environ 400 % depuis 2005 et on suppose qu'environ 10 % des médicaments circulant dans le monde sont des contrefaçons. Il est par conséquent plus important que jamais, dans cette lutte contre les contrefaçons, d'avoir une identification et une traçabilité claires des produits d'origine.

SYSTÈME



DataMan

RÉSULTATS

Grâce à son nouveau système de vision Mark & Vision system, A. Nattermann & Cie a réussi à éviter la commercialisation de contrefaçons de ses médicaments. Un élément clé du système est la présence de lecteurs de codes-barres DataMan qui lisent les codes Data Matrix, garantissant une traçabilité totale des produits.

**PHARMA**  
Conditionnement | Lecture de codes 2D multiples



Client : Advanco

APPLICATION



Fabriqueur et expéditeur plus de 60 millions de boîtes de médicaments chaque année, Advanco avait besoin d'un système de lecture de codes précis et fiable, afin de pouvoir atteindre ses niveaux requis de traçabilité. De plus, la lecture de codes multiples dans un seul champ de vision ainsi que de codes potentiellement flous ou déformés était une nécessité.

SYSTÈME

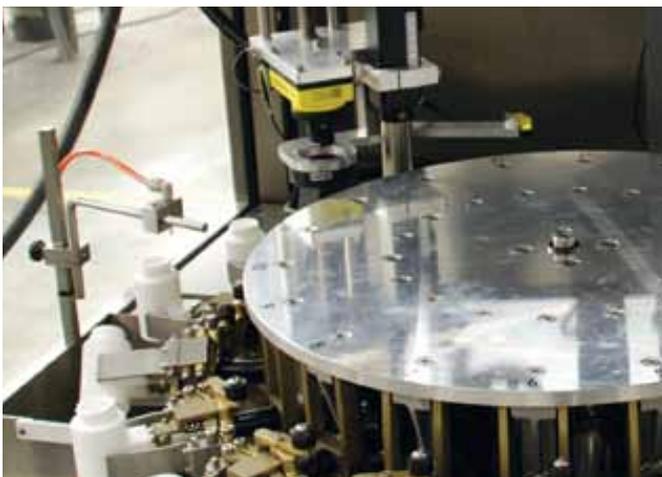


In-Sight ID

RÉSULTATS

La solution installée, basée sur des lecteurs de codes In-Sight, a permis d'obtenir des taux de lecture élevés pour tous les produits, même lorsque les codes 2D étaient masqués par le film plastique étirable. Advanco est maintenant 100 % satisfait car tous les codes 2D sont sûrs d'être entièrement lisibles avant de quitter l'unité de production.

**PHARMA**  
Conditionnement | Lecture de codes 2D multiples



Client : Omega Design

APPLICATION



Aux États-Unis, le problème croissant des contrefaçons de médicaments mélangés aux médicaments légitimes a entraîné le développement de procédures de suivi et de traçabilité draconiennes, pour garantir une sécurité permanente.

SYSTÈME



In-Sight ID

RÉSULTATS

La nouvelle approche d'Omega utilisant des lecteurs de codes In-Sight s'est révélée être une méthode économique et facile à mettre en œuvre, permettant d'intégrer la sérialisation de codes DataMatrix 2D au sein de lignes de conditionnement nouvelles et existantes, sans compromettre la vitesse ni la précision des machines.

**PHARMA**  
Conditionnement | Lecture de codes 2D



Client : ACSIS

APPLICATION

ACSIS devait relever le défi de la mise à niveau de son immense parc de machines de fabrication de produits pharmaceutiques pour se conformer aux nouvelles contraintes des prochaines fabrications en série.



SYSTÈME

In-Sight ID



RÉSULTATS

L'installation de lecteurs de codes In-Sight a permis de valider la présence, la précision et la lisibilité des diverses étiquettes de codes 2D, ainsi que de garantir la sécurité du produit et l'intégrité de l'emballage.

**PHARMACEUTICAL**  
Conditionnement | Lecture de codes 2D



Client : Sanofi-aventis/Wedzony

APPLICATION

En réponse à de nouvelles réglementations s'appliquant à la lisibilité des codes GS1s, Sanofi-aventis voulait mettre en œuvre une solution de vérification de ses produits afin de garantir l'absence d'erreurs humaines causées par la saisie de données, réduire les rebuts et améliorer la qualité de codage des produits, sur une gamme fabriquée dans son usine polonaise.



SYSTÈME

In-Sight ID



RÉSULTATS

Grâce à l'introduction de lecteurs de codes In-Sight, les rendements de production ont été améliorés avec d'impressionnants niveaux de précision. Le logiciel Track & Trace intégré constitue une solution de vérification et de capture des données facilement déployable, permettant d'assurer la traçabilité de chaque unité.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Instruments chirurgicaux |  
Codes Data Matrix



Client : TPL Vision

APPLICATION



L'objectif était d'exploiter les technologies d'identification dans les hôpitaux afin de garantir la surveillance de chaque instrument lors du processus de stérilisation, de reconstituer les jeux d'instruments utilisés dans les salles d'opération et de créer un lien entre les instruments utilisés et le dossier du patient.

SYSTÈME



DataMan

RÉSULTATS

L'installation du lecteur de codes DataMan a permis une lecture des codes Data Matrix trois fois plus rapide que les autres lecteurs du marché, et de réaliser des inventaires complets des instruments de chirurgie avec une traçabilité fiable à 100 %.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
Instruments chirurgicaux |  
Codes Data Matrix



Client : Censis

APPLICATION



La préparation de jeux d'instruments de chirurgie de précision est une tâche manuelle fastidieuse et gourmande en temps. Si des problèmes surviennent et que certains instruments viennent à manquer, l'opération est retardée en attendant que les techniciens aillent les chercher.

SYSTÈME



DataMan

RÉSULTATS

Censis a développé un logiciel permettant de graver électrochimiquement un code Data Matrix 2D sur chaque instrument. Ce code est lu lors du processus d'assemblage afin de garantir une constitution précise du jeu et de suivre l'emplacement de chaque instrument. Après avoir utilisé cinq lecteurs de codes différents, Censis a constaté que seul le DataMan offrait la précision à 100 %, la vitesse et la simplicité d'utilisation requises pour cette application difficile.

**APPAREILS MÉDICAUX**  
 Instruments chirurgicaux |  
 Codes Data Matrix



Client : Ulrich Swiss

APPLICATION



Dans les hôpitaux et les cliniques, la traçabilité et la transparence dans la gestion des instruments sont des facteurs essentiels. Ulrich Swiss devait développer un système qui établirait de nouvelles normes en matière de sécurité dans les salles d'opérations et les centres de stérilisation, tout en aidant les hôpitaux à optimiser leurs budgets.

SYSTÈME



In-Sight ID

RÉSULTATS

Chaque instrument étant marqué de manière permanente avec un code Data Matrix 2D, l'introduction de la solution In-Sight a offert à Ulrich Swiss la précision et la fiabilité à 100 % requises. Ulrich Swiss peut désormais effectuer environ 40 lectures par seconde. En conséquence, de nombreuses cliniques ont mis à jour et étendu leurs systèmes.

# COGNEX

Companies around the world rely on Cognex vision and ID to optimize quality, drive down costs and control traceability.

Corporate Headquarters, One Vision Drive, Natick, MA, USA. Tel: +1 508.650.3000 Fax: +1 508.650.3344

## Americas

United States, East +1 508.650.3000  
United States, West +1 650.969.8412  
United States, South +1 615.844.6158  
United States, Detroit +1 248.668.5100  
United States, Chicago +1 630.649.6300  
Canada +1 905.634.2726  
Mexico +52 81 5030-7258  
Central America +52 81 5030-7258  
South America +1 909.247.0445  
Brazil +55 47 8804-0140

## Europe

Austria +43 1 23060 3430  
Belgium +32 2 8080 692  
France +33 1 4777 1550  
Germany +49 721 6639 0  
Hungary +36 1 501 0650  
Ireland +353 1 825 4420  
Italy +39 02 6747 1200  
Netherlands +31 208 080 377  
Poland +48 71 776 0752  
Spain +34 93 445 67 78  
Sweden +46 21 14 55 88  
Switzerland +41 71 313 06 05  
Turkey +90 212 371 8561  
United Kingdom +44 1327 856 040

## Asia

China +86 21 5050 9922  
India +91 20 4014 7840  
Japan +81 3 5977 5400  
Korea +82 2 539 9047  
Singapore +65 632 55 700  
Taiwan +886 3 578 0060

[www.cognex.com](http://www.cognex.com)

© Copyright 2012, Cognex Corporation. All information in this document is subject to change without notice. Cognex, DataMan, VisionPro, In-Sight, PatMax and Checker are all registered trademarks of Cognex Corporation. Cognex Connect is a trademark of Cognex. All other trademarks are the property of their respective owners. Printed in the USA. Lit. No. CG5-201203 .